



CHUCK

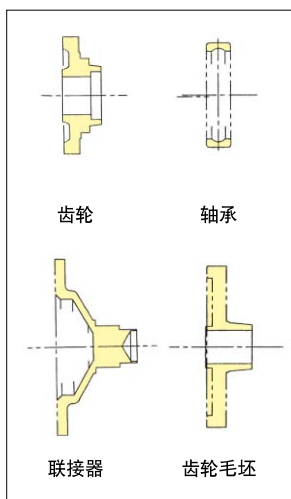
拉锁卡盘 PU系列

工件拉入锁紧高精度加工 超群的精度安定性，最适合精加工

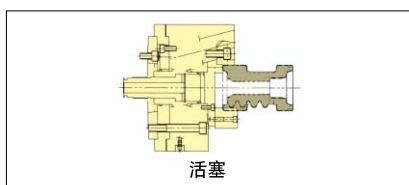
- 高夹持安定性,可以重切削加工
径向夹持的同时,强力向内拉紧作用使工件和卡盘上基准面紧密接合,抑制工件上浮,得以实现安定的重切削加工。
- 超群的重复精度
底爪/主爪的滑动面经过特殊构造处理,反复运动也可保持高精度。
- 加工精度长时间安定
洗炼的构造和特殊钢材材质设计,可长时间保持安定夹持精度。
- 可对应自动化流水线,也可使用气密检测的构造



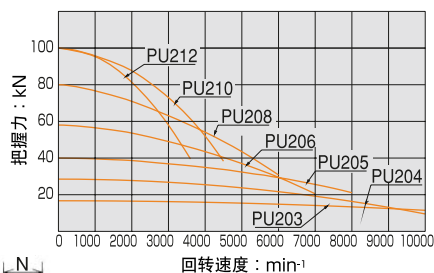
加工示例



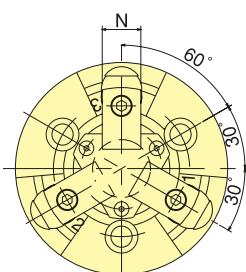
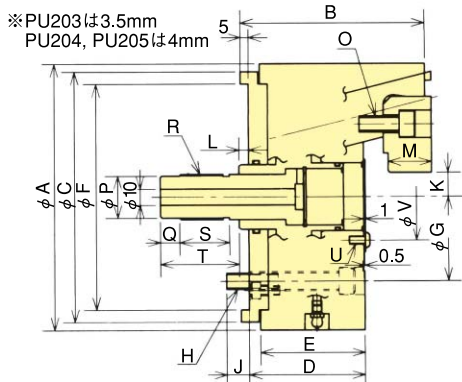
夹持示例



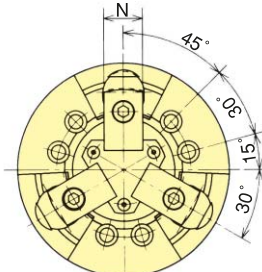
把握力性能曲线



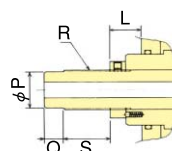
外形图



PU203~PU205



PU206~PU212



PU203~PU205 (拉杆连接部)

外形尺寸

外形尺寸 型号	A	B	C	D	E	F (G7)	G	H	J	K 最大	K 最小	L 最大	L 最小	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
PU203	75	54.5	75	38.5	34	69	54	3-M6	9	2.5	1.5	21.5	17.5	9	15	3-M5	8	10	M10	19	-	3-M3	25.5
PU204	110	72.5	100	51	43	85	70.6	3-M10	12	10.75	9.25	19	13	14	20	3-M6	18	12	M20×1.5	24	-	3-M4	41.0
PU205	135	84.5	135	59	51	110	82.6	3-M10	15	13.25	11.75	23	17	17	24	3-M8	23	12	M25×1.5	30	-	3-M5	52
PU206	165	115	155	72	65	140	104.8	6-M10	14	16.25	13.75	11	1	27	30	3-M10	26	12	M28×1.5	31	49	3-M5	54
PU208	210	135	180	85	70	170	133.4	6-M12	15	16.25	13.75	11	1	31	35	3-M12	32	15	M35×1.5	30	51	3-M6	65
PU210	254	150	230	95	82	220	171.4	6-M16	23	21.25	18.75	12	2	35	40	3-M14	35	15	M38×1.5	30	51	3-M8	80
PU212	304	155	240	95	82	220	171.4	6-M16	23	46.25	43.75	12	2	40	40	3-M14	42	15	M45×1.5	30	51	3-M10	100

技术规格

技术规格 型号	把握范围		爪行程 (直径)	活塞行程	容许最大入力	最大静止把握力	容许最高回转速度	重量 (含有标准致爪)	转动惯量	配置油缸	最大压力
	最大 mm	最小 mm	mm	mm	kN(kgf)	kN(kgf)	min ⁻¹	kg	kg·m ²		MPa(kgf·cm ²)
PU203	32	4	2	4	5.8 (590)	16.7 (1700)	10000	1.5	0.0012	YG-329	1.63 (16.6)
PU204	60	10	3	6	10.0 (1020)	28.5 (2906)	8000 10000	3.8	0.006	F0933H YG-296	2.06 (21.0) 1.18 (12.0)
PU205	84	15	3	6	14.0 (1428)	40.0 (4079)	8000	6.6	0.017	F0933H	2.50 (25.5)
PU206	100	25	5	10	18.0 (1835)	58.0 (5914)	7000	14.1	0.050	Y1020R	2.55 (26.0)
PU208	130	25	5	10	25.0 (2549)	80.0 (8158)	6000	24.0	0.133	Y1225R	2.50 (25.5)
PU210	160	35	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	4500	42.0	0.338	Y1225R	3.35 (34.2)
PU212	210	85	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	3600	60.5	0.655	Y1225R	3.35 (34.2)