



拉入锁紧工件夹盘

PLS 系列

拉入锁紧安定夹持

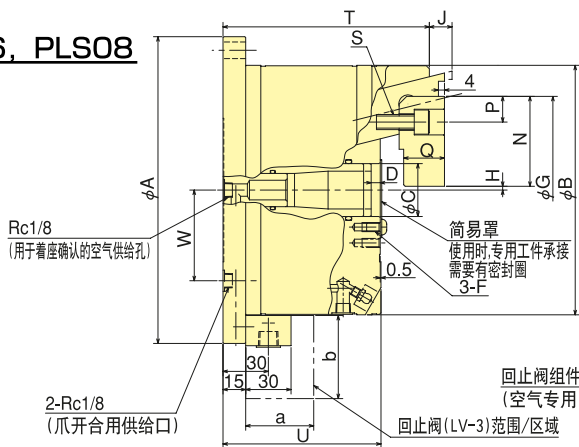
北川产品也适用于M/C加工中心关联的钻削加工

- 高精度，高夹持力确保安定切削加工
- 可对应气密检测及自动化
- 可安装既存的复合板实现多个规格的组合
- 内藏气缸，低机体，紧凑设计扩大了加工范围

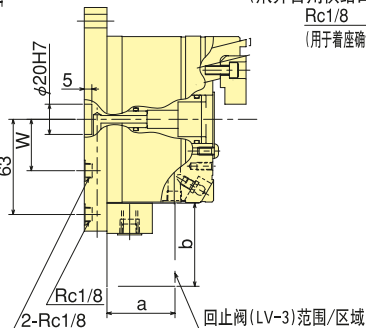


外形图

PLS06, PLS08



PLS04



外形尺寸 * (V), a, b的尺寸是LV-3(回止阀)的尺寸。

型号	外形尺寸 A (h7)	B (0.0/-0.1)	C (0.01/0)	D 最小	E	F	G (H6)	H 最大	H 最小	H 最大	H 最小	K (± 0.2)	L	M	N
PLS04	148	110.1	32	4.5	42	M5深10	84	2.25	0.75	7	1	130	9	M 8	40.5
PLS06	203	165.1	35	6.0	49	M6深12	124	3.75	1.25	15	5	185	11	M10	59.5
PLS08	248	210.1	55	6.0	71	M6深12	154	3.75	1.25	17	7	230	11	M10	74.5

型号	外形尺寸 P	Q	R	S	T	U	V	(V)	W	X	Y	Z	a	b
PLS04	9.5	14	20	M 6	103	85.5	75.5	110.5	34	33	62	M5深10	45	55
PLS06	17	27	30	M10	136.5	104.5	103	138	60	47	70	M6深12	45	55
PLS08	20.5	31	35	M12	155.5	118.5	125.5	160.5	80	47	95	M6深12	45	55

技术规格 * 夹持力量随爪及工件的夹持状态而变化。* 空气消耗量是指柱塞行程5mm,压力0.6MPa时。

型号	柱塞行程 mm	爪行程(直径) mm	夹持力 kN (kgf)				最大工作压力 MPa (kgf/cm ²)		最低使用压力 MPa (kgf/cm ²)	把握范围 mm		重量 (含有标准软爪) kg	空气消耗量 (N ℓ)
			气压 0.6MPa (6kgf/cm ²) 时 软爪使用时	油压力 1.3MPa (13kgf/cm ²) 时 淬火处理爪使用时	气压	油压	最大	最小					
PLS04	6	3	6.7 (683)	7.4 (754)	16.0 (1631)	17.4 (1774)				$\phi 60$	$\phi 4$	7.4	0.22
PLS06	10	5	18.5 (1886)	22.0 (2243)	40.0 (4078)	45.0 (4588)	0.7 (7.0)	1.3 (13.0)	0.2 (2.0)	$\phi 100$	$\phi 7$	18.0	0.54
PLS08	10	5	37.0 (3772)	40.0 (4078)	80.0 (8157)	84.0 (8565)				$\phi 130$	$\phi 7$	33.0	0.93