

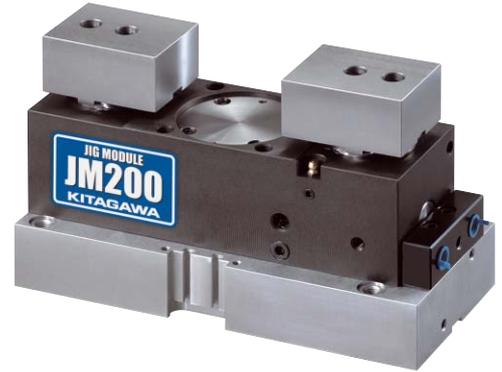


WORK GRIPPER

治具组件 JM200

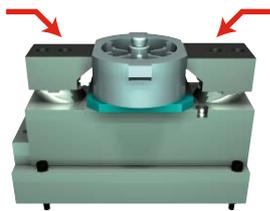
稳定夹持形状不规则的铝合金铸件 能对应多种类工件的新锁紧系统

- 可以选择安装锁紧阀，即使气源切断也能保持工件稳定
- 定心加工和求心补偿式加工可变换
- 可以进行端面锁紧（端面夹持）
- 因可以进行气密检测，所以可对应自动化



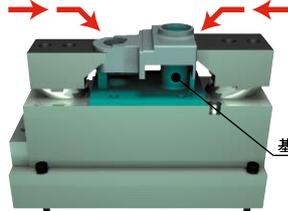
一台工件夹盘可应对完成3种夹持机能

定心夹持 中心顶尖



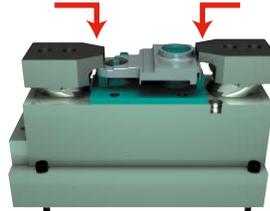
拉入工件
夹持外部

求心补偿夹持 求心补偿式加工



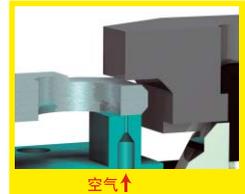
基准销定位,
拉入锁紧夹持

夹持端面 端面锁紧

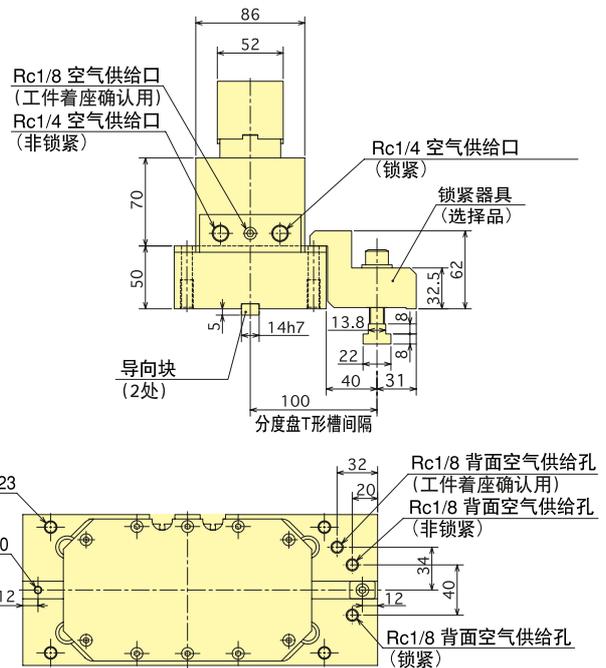
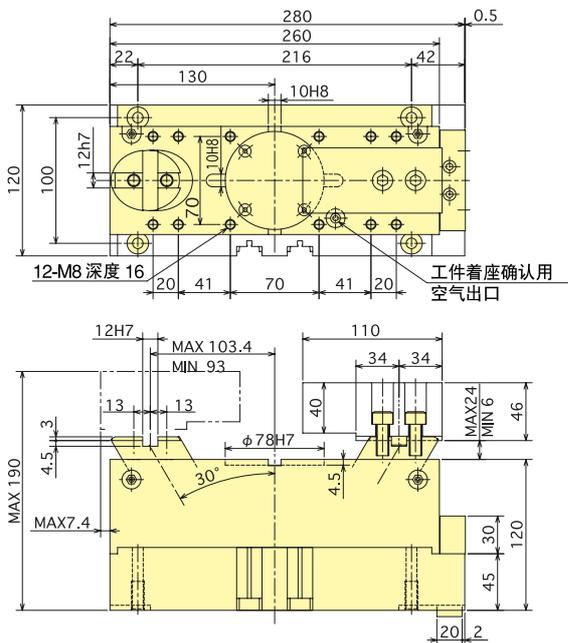


拉入端面
锁紧夹持

能够对应气密检测



外形图



※本体安装时用的锁紧器具是选择品。

技术规格

气压缸行程 (mm)	爪行程 (mm)		最大挟持力 (kN (kgf))		最低挟持力 (kN (kgf))		最大揺动量 (mm)		工件尺寸 (mm)		净重 (kg)	最高使用空气压力 (MPa (kgf/cm ²))	最低使用空气压力 (MPa (kgf/cm ²))
	定心/求心补偿	端面锁紧	定心/求心补偿	端面锁紧	定心/求心补偿	端面锁紧	定心/求心补偿	端面锁紧	定心/求心补偿	端面锁紧			
18	20.8	18	9.0 (918)	5.5 (561)	3.0 (306)	1.8 (184)	1.5	2.5	40~200	40~150	19.0	0.6 (6.0)	0.2 (2.0)