



CHUCK

双锁卡盘 DL200 系列

世界最先开发的2方向夹持 多种富于变化的夹持方式,可以实现想要的加工



●富于变化的夹持, 实现高生产性

由北川最早生产开发的分2阶段夹持。爪平行移动夹持工件,并拉引着座。与以往的拉引卡盘同样从Z方向不会飞出,所以与工件不干涉,使之可夹持窄部和深入到里边的部分。还有,夹持径扩展到卡盘外径,也可夹持工件的内径。可对应加工多样的工件而不刻意选择夹持位置。前后共序相结合灵活加工,大大提高生产性。

性能改良!

至今为止一直必要的2压切换不再使用,使用变得容易。

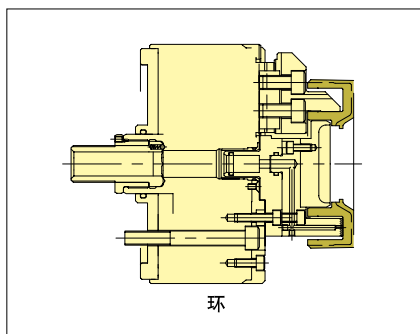
●最适合于量产加工

防尘和卡盘润滑油密封构造,提高耐久性。适用于量产加工和自动化生产线。

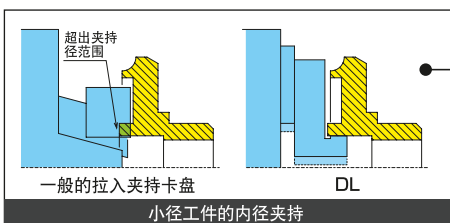
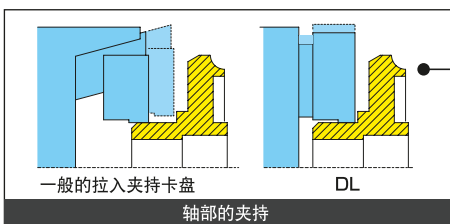
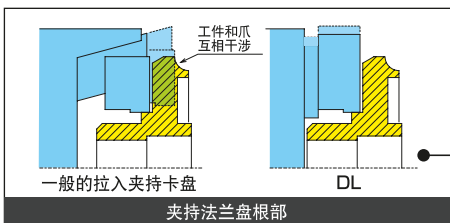
●爪的成形简单

爪采用锯齿爪构造。您可以简单地自行对爪成形加工。适于变种变量的生产。

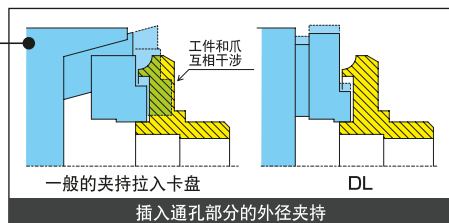
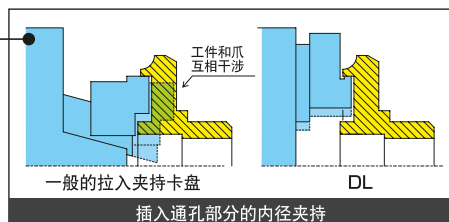
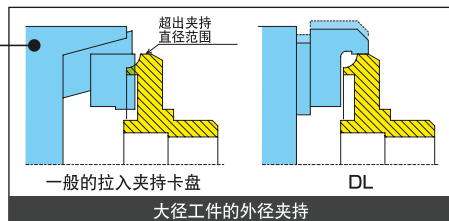
夹持示例



■ 夹持例



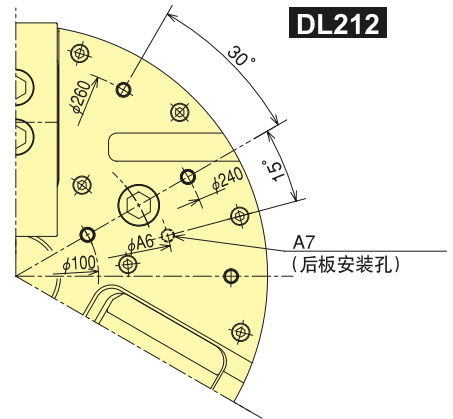
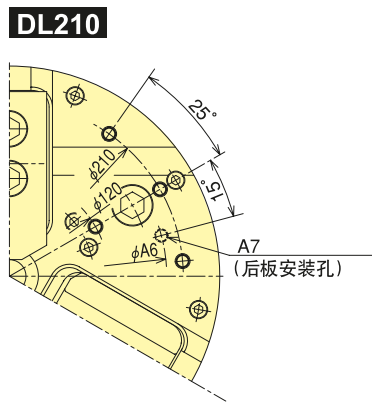
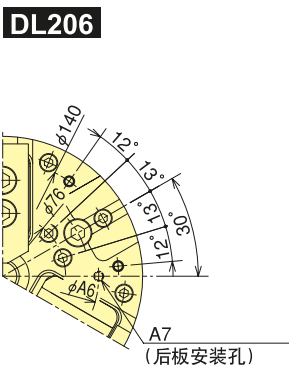
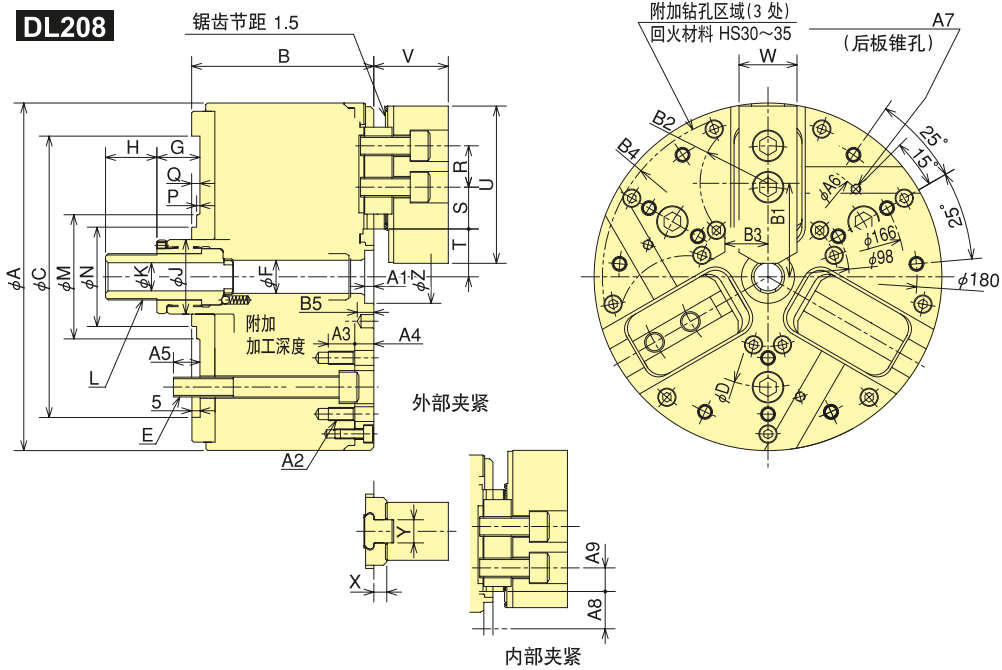
可夹持部位
■ DL卡盘
■ 一般的拉入夹持卡盘



■ 使用注意事项

- 1, 加工工件拉至卡盘定位座的端面后夹持
- 2, 当T形螺母处在从底爪端面露出的状态下请别使用。
- 3, 更换内径和外径夹持时, 请取下罩盖并有必要旋转底爪180度。
- 4, 工件的拉入锁紧量根据工件的夹持径, 爪的刚性, 爪的夹持高度等夹持条件而不同。当拉入锁紧过大, 工件发生歪斜, 或没有完全拉入锁紧时, 需要进行内部的调整及交换。这时请与
- 5, 当需要安定的拉入锁紧夹持时, 请使用低爪。
- 6, 在卡盘端面追加加工的程度只限于楔槽眼的深度, 不得贯穿罩盖。
- 7, DL206定位座用的锥孔请使用与装盖罩用相同的锥孔。
- 8, DL206, DL210使用选择购买爪时, 有时需要对爪进行追加加工。
- 9, DL210的选择购买爪是 12inch用的SB12A1, 注意不要弄错爪的型号。
- 10, 如还有何疑问, 请咨询我公司。

■ 外形图



■ 外形尺寸

形式	A	B	C	D	E	F	G 最大	G 最小	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S 最大	S 最小	T 最大	T 最小
DL206	169	105	140	104.8	3-M10	20	34	22.5	30	42	17	M26×1.5	-	55	-	7	20	14.25	8.25	23.7	20.8
DL208	210	110	170	133.4	3-M12	20	37.5	26	31	45	17	M28×1.5	75	60	2	5	25	25.25	16.25	28.9	25.3
DL210	254	132	220	171.4	3-M16	20	38.5	24.5	39.5	50	17	M30×1.5	-	65	-	5	30	26.25	12.75	32.8	28.3
DL212	304	132	220	171.4	3-M16	50	33.5	19.5	44.5	75	17	M30×1.5	-	-	-	-	30	26.25	12.75	57.8	53.3

形式	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8 最大	A8 最小	A9 最大	A9 最小	B1	B2	B3	B4	B5
DL206	72	41.5	31	10.3	12	32	4	3×7-M6	12	10.5	15	116	3-M6	23.7	20.8	21.25	15.25	47	R32	24	R79	MAX 9
DL208	95	45	35	7.8	14	32	5.5	3×4-M8	16	11.5	16	150	3-M6	26.2	22.6	20.25	11.25	56.5	R42	27	R100	MAX 10
DL210	101.5	59	45	14.7	18	35	5.5	3×4-M8	16	14	24	190	3-M8	29.7	25.2	35.25	21.75	68	R49	33	R120	MAX 12
DL212	129	64	50	14.7	18	50	14	3×4-M8	16	14	24	190	3-M8	54.7	50.2	35.25	21.75	93	R49	33	R145	MAX 12

■ 技术规格

形式	爪行程(直径) mm	活塞行程 mm	容许最大入力 kN (kgf)		最大静止把握力 kN (kgf)		容许最高 回转速度 min ⁻¹	重量 (含有标准软爪) kg	转动惯量 kg·m ²
			外径夹紧	内径夹紧	外径夹紧	内径夹紧			
DL206	5.8	11.5	19.0(1937)	12.6(1285)	54.0 (5506)	36.0(3671)	6000	18.0	0.080
DL208	7.2	11.5	35.0(3569)	23.0(2345)	84.0 (8566)	56.0(5710)	5000	30.0	0.135
DL210	9.0	14	50.0(5099)	33.0(3365)	110.0(11217)	73.3(7478)	4000	52.0	0.410
DL212	9.0	14	50.0(5099)	33.0(3365)	110.0(11217)	73.3(7478)	3000	74.0	0.880

形式	配置油缸	最大压力 MPa (kgf/cm ²)		标准爪使用时 把握范围 mm	标准软爪	选择购买软爪 使用时把握范围 mm	选择购买软爪 型号	最小输入 kN (kgf)	最小压力 MPa (kgf/cm ²)
		外径夹紧	内径夹紧						
DL206	Y1020R	2.70(27.5)	1.70(17.3)	φ25~φ140	SB06D1	φ25~φ158	SB06B1	5.0 (510)	0.9(9.2)
DL208	Y1225R	3.40(34.7)	2.10(21.4)	φ30~φ210	SB08B1	-	-	6.2 (632)	0.8(8.2)
DL210	Y1530R	3.40(34.7)	2.30(23.5)	φ40~φ234	SB10D1	φ40~φ254	SB12A1(注9)	10.0(1020)	0.9(9.2)
DL212	Y1530R	3.40(34.7)	2.30(23.5)	φ90~φ304	SB12A1	-	-	10.0(1020)	0.9(9.2)

特殊卡盘