

**CHUCK**

大通孔卡盘

B 系列

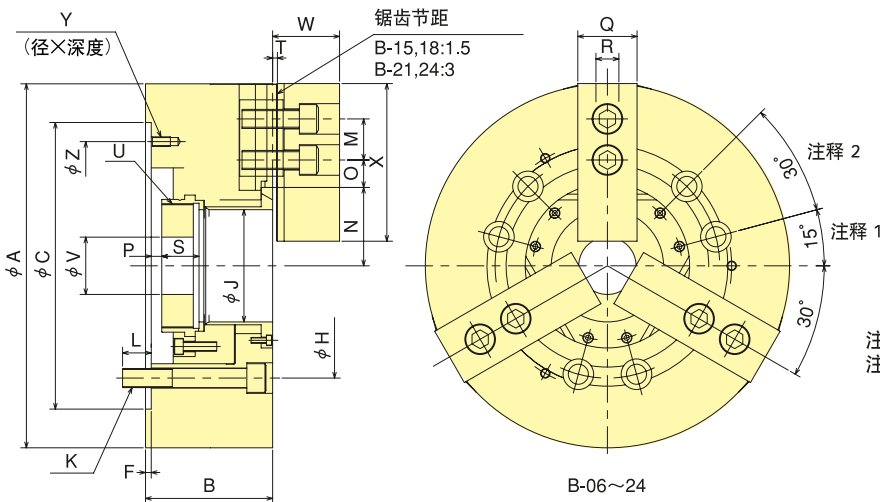
大工件也能安定加工， 世界公认的大型标准卡盘



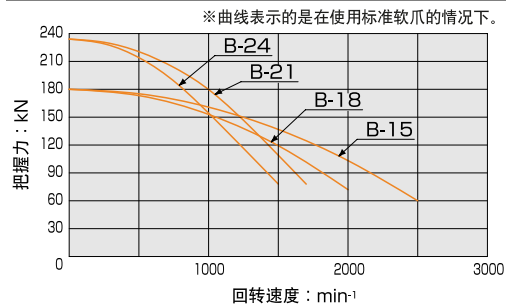
● 贯通孔径

15 Inch/英寸 ϕ 117.5 · 18 Inch/英寸 ϕ 117.5
21 Inch/英寸 ϕ 140.0 · 24 Inch/英寸 ϕ 165.0

■ 外形图



把握力性能曲线



■ 外形尺寸 ※拉杆螺母螺纹未加工。

外形尺寸	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N 最大	N 最小	O 最大	O 最小	P 最大	P 最小	Q	R	S	T	U 最大	V	W	X	Y	Z
B-15	381	133	300	6	235.0	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2.0	60	70	165	M10×20	260
B-18	450	133	380	6	235.0	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	78.25	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2.0	60	70	165	M10×20	320
B-21	530	140	380	6	330.2	140	6-M22	31	60	98.5	93.2	87.5	21.5	11	-12	65	25	39	5	M155×3.0	80	73	180	M12×30	330.2
B-24	610	149	380	6	330.2	165	6-M22	32	60	108	102.7	117.5	21.5	20	-3	65	25	40	5	M175×3.0	80	73	180	M12×25	330.2

■ 技术规格

技术规格	贯通孔径 mm	把握范围 mm 最大 最小	爪行程(直径) mm	活塞行程 mm	容许最大入力 kN (kgf)	最大静止把握力 kN (kgf)	容许最高回转速度 min ⁻¹ (r.p.m)	重量 (含有标准软爪) kg	转动惯量 kg·m ²	配置油缸	最大压力 MPa (kgf/cm ²)	配置硬爪	配置软爪
B-15	117.5	381 30	10.6	23	71.0 (7240)	180.0 (18355)	2500	120.0	2.273	F2511H	2.30 (23.5)	HB15A1	SB15C1
B-18	117.5	450 30	10.6	23	71.0 (7240)	180.0 (18355)	2000	164.0	4.451	F2511H	2.30 (23.5)	HB15A1	SB15C1
B-21	140	530 87	10.6	23	90.0 (9177)	234.0 (23861)	1700	235.0	8.950	F2511H	3.00 (30.6)	HB18B2	SB18A2
B-24	165	610 109	10.6	23	90.0 (9177)	234.0 (23861)	1400	293.0	16.600	F2511H	3.00 (30.6)	HB18B2	SB18A2