

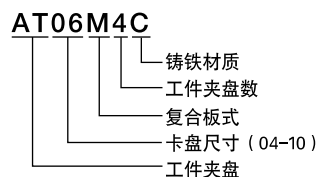


# 2爪工件夹盘(复合板) ATM.C 系列

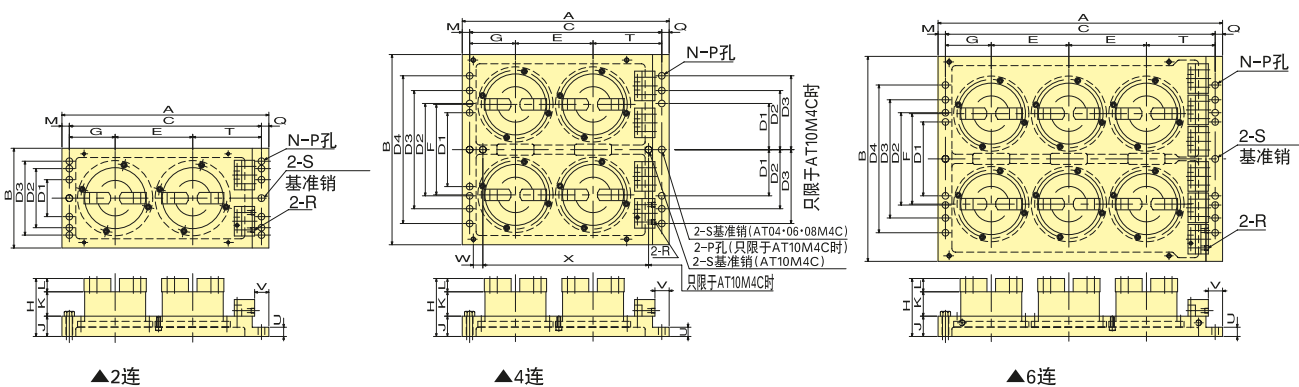
并排规格实现多数工件的同时加工  
北川产品也适用于M/C加工中心关联的钻削加工

- 可选择安装锁定阀组件
- 三爪AS型和二爪AT型可自由组合使用

### 型号表示



### 外形图



### 外形尺寸

型号	外形尺寸	技术规格	适合工件夹盘	A	B	C	D1	D2	D3	D4	E	F	G	H	J
AT04M2C	2 连	AT04	450	205	410	100	160	-	-	155	-	100	143	55	
AT06M2C	2 连	AT06	560	270	520	100	160	200	-	210	-	124	157	55	
AT08M2C	2 连	AT08	655	315	615	160	200	250	-	255	-	150	174	55	
AT10M2C	2 连	AT10	765	375	725	160	200	250	-	310	-	175	182	60	
AT04M4C	4 连	AT04	450	380	410	160	200	250	320	155	180	100	143	55	
AT06M4C	4 连	AT06	560	515	520	200	250	320	400	210	245	124	157	55	
AT08M4C	4 连	AT08	655	600	615	200	250	400	500	255	285	150	174	55	
AT10M4C	4 连	AT10	765	705	725	160	200	250	-	310	335	175	182	60	
AT04M6C	6 连	AT04	660	380	620	160	200	250	320	155	180	155	143	55	
AT06M6C	6 连	AT06	770	555	730	200	250	320	400	210	245	124	157	55	

型号	外形尺寸	K	L	M	N	φP	Q	R	φS	T	U	V	W	X	重量 kg
AT04M2C	61	27	20	8	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	17.0	
AT06M2C	66	36	20	12	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	26.0	
AT08M2C	77	42	20	12	18	20	Rc1/4	18	210	25	38.5	-	-	32.0	
AT10M2C	76	46	20	12	18	20	Rc1/4	18	240	25	43.5	-	-	.050	
AT04M4C	61	27	20	16	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	31.0	
AT06M4C	66	36	20	16	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	47.0	
AT08M4C	77	42	20	16	18	20	Rc1/4	18	210	25	38.5	-	-	58.0	
AT10M4C	76	46	20	14	18	20	Rc1/4	18	240	25	43.5	40	645	90.0	
AT04M6C	61	27	20	16	18	20	Rc1/4	18	155	25	38.5	-	-	40.0	
AT06M6C	66	36	20	16	18	20	Rc1/4	18	186	25	38.5	-	-	67.0	

工件夹盘